แบบรายงานเหตุด่วนสาธารณภัย
เทศบาลตำบลนาใน อำเภอพรรณานิคม จังหวัดสกลนคร

****

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. .....

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลนาใน

๑. ชนิดของภัย.....(อัคคีภัย อุทกภัย วาตภัย ภัยแล้ง ภัยหนาว ฯลฯ)
๒. ภัยเกิดวันที่.....เดือน..... พ.ศ. ..... เวลา..... น.
สิ้นสุดวันที่.....เดือน..... พ.ศ. ..... เวลา..... น.
๓. สถานที่เกิดภัย บริเวณ.....หรือ บ้านเลขที่.....หมู่ที่ .....ตำบลนาใน
อำเภอพรรณานิคม จังหวัดสกลนคร
๔. ชื่อผู้ประสบภัย หรือผู้ได้รับความเดือดร้อน นาง/นาง/นางสาว .....
อยู่บ้านเลขที่..... หมู่ที่ .....ตำบล นาใน อำเภอ พรรณานิคม จังหวัด สกลนคร
๕. จำนวนผู้ที่ได้รับความเดือดร้อน / ผลกระทบ .....คน (จำนวนคนในครัวเรือน)
๖. พื้นที่ประสบภัยและความเสียหาย
(๑) อาคารก่อสร้าง บ้านพักอาศัย จำนวน.....หลัง
(๒) พื้นที่และทรัพย์สินทางการเกษตร จำนวน.....ไร่.....งาน.....ตารางวา
(๓) ปศุสัตว์ ได้แก่ ๑).....จำนวน.....ตัว ๒.) .....จำนวน.....ตัว
(๔) ประมง (บ่อปลา) จำนวน .....บ่อ แยกเป็น
* ขนาดบ่อปลา กว้าง .....เมตร ยาว.....เมตร จำนวน.....บ่อ
* ขนาดบ่อปลา กว้าง .....เมตร ยาว.....เมตร จำนวน.....บ่อ
ลักษณะความเสียหาย .....
.....
.....
มูลค่าความเสียหายเบื้องต้น (โดยประมาณ) จำนวน.....บาท
๙.ความต้องการความช่วยเหลือจากทางราชการ
.....
.....
.....

(ลงชื่อ).....ประสบภัย
(.....)

(ลงชื่อ).....ผู้รับรอง
(.....)
ตำแหน่ง.....

(ลงชื่อ).....ผู้รับรอง
(.....)
ตำแหน่ง.....

(ลงชื่อ).....ผู้รับรอง
(.....)
ตำแหน่ง.....